ecoGEO+ Basic/Compact ecoGEO+ Basic/Compact

ecoGEO+ B/C 1-9

- Control de potencia térmica modulante en un amplio rango (12,5-100%) y control de caudal modulante en circuitos de captación y producción (20-100%).
- Tecnología Inverter y compresor scroll.
- Diseño compacto que incluye circuladoras de captación y producción, vasos de expansión de 8 y 12 l para captación y producción respectivamente.
- Sistema de recuperación de alta temperatura (HTR) para la producción de ACS hasta 70 °C sin apoyos y la producción simultánea de ACS-calefacción/ refrigeración.
- Gestión integrada de hasta 4 temperaturas de impulsión diferentes, 2 acumuladores de inercia (1 calefacción y 1 refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS.
- Gestión integrada de unidades de captación aerotérmicas modulantes, tanto en sistemas de captación aerotérmicos o híbridos geotermia-aerotermia.

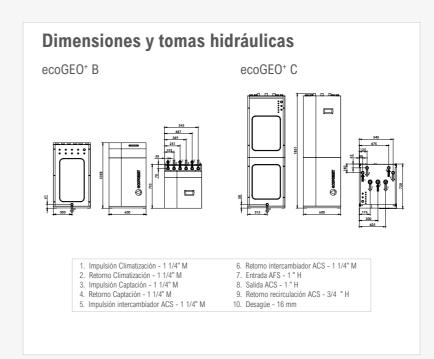
- Gestión integrada de equipos de apoyo externos auxiliares todo/nada o modulantes, como resistencias eléctricas, calderas todo/nada o calderas modulantes.
- Gestión integrada de cascada de hasta 3 bombas de calor en paralelo.
- Gestión integrada de sistemas de emisión simultánea frío/calor según esquema.
- Frío pasivo integrado en los modelos 2 y 4.
- Frío activo por inversión de ciclo integrado en los modelos 3 y 4.
- Modelos disponibles en versión Monofásica y Trifásica.
- Hibridación fotovoltaica integrada.
- Contadores de energía integrados para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensuales y anuales.

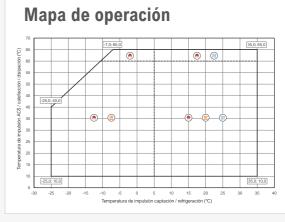
ESPECIFICACIONES ecoGEO+ B/C 1-9		UDS.	B1/C1	B2/C2	B3/C3	B4/C4	
APLICACIÓN	Lugar instalación	-	Interior				
	Tipo sistema captación ¹	-		Geotérmico / Aerotérmico / Híbrido			
	ACS, Calefacción y Piscina	-	✓	✓	✓	✓	
	Posibilidad de sistema recuperación alta temp. HTR	-	✓	✓	✓ de serie	✓ de serie	
	Refrigeración activa integrada	-	-	-	✓	✓	
	Refrigeración pasiva integrada	-	-	✓	-	✓	
PRESTACIONES	Rango modulación compresor	%		12,5 a 100			
	Potencia calefacción ² , B0W35	kW		1,3 a 11,0			
	COP ² , BOW35	-		4,5			
	Potencia refrigeración activa ² , B35W7	kW	- 1,4 a 11,0				
	EER ² , B35W7	-	- 5,2				
	Temperatura ACS máxima sin apoyo / con apoyo 5	°C	63 / 70				
	Nivel de potencia acústica ⁶	db		33 a 44			
	Etiq. energét. / ŋs / SCOP W35 con control clima medio	-	A+++ / 190% / 4,84				
	Etiq. energét. / ŋs / SCOP W55 con control clima medio	-	A++ / 138% / 3,54				
LÍMITES DE OPERACIÓN	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 60 / 20 a 60				
	Rango temperaturas refrigeración / Consigna	°C	5 a 35 / 7 a 25				
	Rango temperaturas captación calefacción	°C	-25 a 35				
	Rango temperaturas disipación refrigeración	°C	10 a 60				
	Presión circuito refrigerante mínimo / máximo	bar	2 / 45				
	Presión circuito de producción / precarga	bar		0,5 a 3,0 / 1,5			
	Presión circuito de captación / precarga	bar		0,5 a 3,0 / 0,7			
	Volumen / Presión máx. acumulador ACS (ecoGEO+ C)	I / bar	165 / 8				
FLUIDOS DE TRABAJO	Carga de refrigerante R410A sin / con HTR	kg	0,8 / 0,85				
	Tipo de aceite del compresor / carga de aceite	kg	POE / 0,74				
DATOS ELÉCTRICOS CONTROL	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓				
	Protección externa máxima recomendada 9	-		C16A			
	Fusible circuito primario transformador	Α		0,5			
	Fusible circuito secundario transformador	А	2,5				
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR MONOFÁSICA	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓				
	Protección externa máxima recomendada 9	-		C25A			
	Consumo máximo ² , B0W35	kW / A		2,7 / 11,8			
	Consumo máximo ² , B0W55	kW / A	3,8 / 16,5				
	Intensidad arranque mínima / máxima ⁷	Α		2,8 / 5,8			
	Corrección de coseno Ø	-	0,96 / 1				
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA	3/N/PE 400 V / 50-60Hz ⁸	-	✓				
	Protección externa máxima recomendada 9	-		C10A			
	Consumo máximo ² , B0W35	kW / A		2,7 / 4,0			
	Consumo máximo ² , B0W55	kW / A		3,8 / 5,5			
	Intensidad arranque mínima / máxima ⁷	А		0,9 / 1,9			
	Corrección de coseno Ø	-		0,96 / 1			
DIMENSIONES Y PESO	Altura x ancho x profundidad	mm	ecoGEO+ B: 1058x600x710 · ecoGEO+ C: 1851x600x720				
	Peso en vacío (sin ensamblaje)	kg	B 184 · C 245 B 192 · C 253 B 184 · C 245 B 192 · C 253				

- 1. Captación aerotérmica o híbrida sustituyendo o 3. Considerando caudales en los circuitos de captación y combinando el captador geotérmico por una o varias producción conforme a norma EN 14511. manual de las unidades aerotérmicas ecoGEO+ AU ausencia de consumos. para información más detallada.
- 2. Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de bombas de circulación y driver del compresor.

10

- unidades aerotérmicas ecoGEO+ AU. Consulte el 4. Considerando un calentamiento desde 20 a 50 °C en 6. Conforme a EN 12102.
 - 5. Considerando un apoyo con la resistencia eléctrica máxima de ACS con el sistema HTR puede estar
- compresor.
- Intensidad de arranque depende de condiciones de trabajo de los circuitos hidráulicos.
- de emergencia o con el sistema HTR. La temperatura 8. El rango de tensión admisible para un correcto funcionamiento de la homba de calor es de +10%
- limitada por la temperatura de descarga del 9. El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de servicio técnico para información más detallada. Pendiente de certificación.





Gestión de la instalación



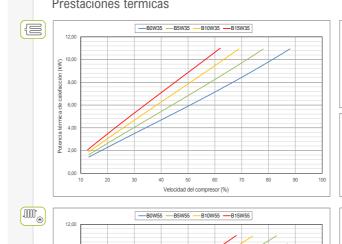


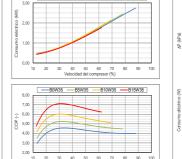


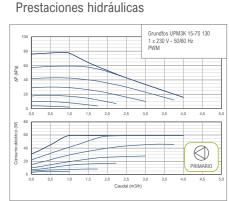


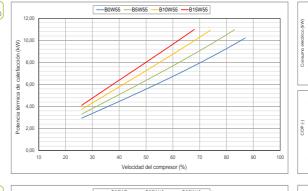
Curvas de funcionamiento

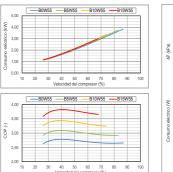
Prestaciones térmicas

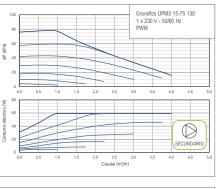


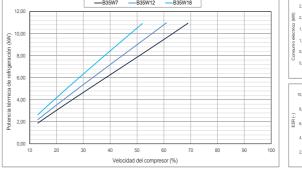


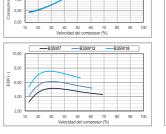


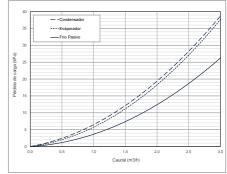














ecoforest

11