

ecoAIR+ 3-12 PRO



- Control de potencia térmica modulante en un amplio rango (17-100%), control de la velocidad del ventilador (20-100%) y control de caudal modulante en el circuito de producción (20-100%).
- Refrigerante natural R290 : GWP 3.
- Tecnología Inverter y compresor scroll.
- Diseño compacto que incluye circuladora de producción en el módulo exterior. Conexión hidráulica entre el módulo exterior y el interior.
- Gestión integrada de hasta 3 temperaturas de impulsión diferentes, 2 acumuladores de inercia (calefacción y refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS.
- Gestión integrada de sistemas de emisión simultánea frío/calor, según esquema.
- Gestión integrada de equipos de apoyo externos auxiliares todo/nada o modulantes, como resistencias eléctricas, calderas todo/nada o calderas modulantes.
- Modelos reversibles con producción de frío activo integrada.
- Selección de la unidad interior en función de las necesidades de la instalación.
- Modelos disponibles en versión Monofásica y Trifásica.
- Hibridación fotovoltaica integrada.
- Contadores de energía integrados para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensuales y anuales.

ESPECIFICACIONES ecoAIR+ 3-12 PRO		UDS.	
APLICACIÓN	Lugar instalación	-	Exterior
	Tipo sistema captación ¹	-	Aerotérmico
	ACS, Calefacción y Piscina	-	✓
PRESTACIONES	Refrigeración activa integrada	-	✓
	Rango modulación compresor	%	17 a 100
	Potencia calefacción ² , A7W35	kW	3,0 a 11,0
	COP ² , A7W35	-	4,8
	Potencia calefacción ² , A7W55	kW	3,0 a 10,0
	COP ² , A7W55	-	3,0
	Potencia refrigeración activa ² , A35W7	kW	1,8 a 8,6
	EER ² , A35W7	-	3,1
	Temperatura ACS máxima sin apoyo / con apoyo ⁵	°C	70 / 80
	Nivel de potencia acústica máxima ⁶	db	57
LÍMITES DE OPERACIÓN	Etq. energét. / ηs / SCOP W35 con control clima medio	-	A++ / 158% / 3,93
	Etq. energét. / ηs / SCOP W55 con control clima medio	-	A++ / 129% / 3,21
	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 70 / 20 a 70
	Rango temperaturas refrigeración / Consigna	°C	5 a 30 / 7 a 30
	Rango de temperatura exterior de trabajo	°C	-22 a 50
FLUIDOS DE TRABAJO	Presión circuito refrigerante mínimo / máximo	bar	0,5 / 25,5
	Presión circuito de producción	bar	0,5 a 3,0
	Carga de refrigerante R290	kg	0,85
DATOS ELÉCTRICOS CONTROL	Tipo de aceite del compresor / carga de aceite	kg	HXL4467 / 0,74
	Caudal de aire (75% ventilador)	m³/h	3510
	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓
	Protección externa máxima recomendada ⁹	-	C5A
	Fusible circuito primario transformador	A	0,5
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR MONOFÁSICA	Fusible circuito secundario transformador	A	2,5
	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸	-	✓
	Protección externa máxima recomendada ⁹	-	C25A
	Consumo máximo ² , A7W35	kW / A	2,8 / 13,8
	Consumo máximo ² , A7W55	kW / A	3,5 / 17,7
DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA	Intensidad arranque mínima / máxima ⁷	A	4,5 / 5,4
	Corrección de coseno Ø	-	0,93 / 1
	3/N/PE 400 V / 50-60Hz ⁸	-	✓
	Protección externa máxima recomendada ⁹	-	C16A
	Consumo máximo ² , A7W35	kW / A	2,8 / 4,6
DIMENSIONES Y PESO	Consumo máximo ² , A7W55	kW / A	3,5 / 5,9
	Intensidad arranque mínima / máxima ⁷	A	1,5 / 1,8
	Corrección de coseno Ø	-	0,93 / 1
	Altura x ancho x profundidad	mm	973x1150x475
	Peso en vacío (sin ensamblaje)	kg	134

1. Unidad monobloc aire-agua de instalación exterior. 4. Considerando un calentamiento desde 20 a 50 °C en ausencia de consumos. 8. El rango de tensión admisible para un correcto funcionamiento de la bomba de calor es de ±10%. 10. Pendiente de certificación.

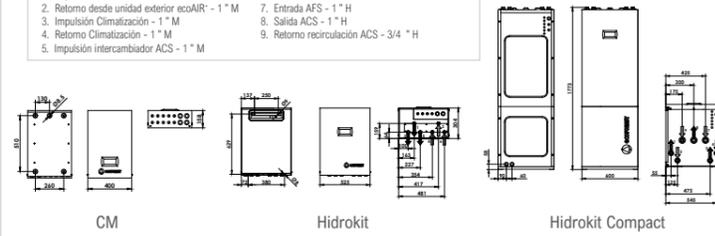
2. Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de las bombas de circulación, el ventilador y el driver del compresor. 5. Considerando un apoyo con la resistencia eléctrica de emergencia. 9. El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de trabajo de los circuitos hidráulicos.

3. Considerando caudal en el circuito de producción conforme a norma EN 14511. 6. Conforme a EN 12102. 7. La intensidad de arranque depende de condiciones de trabajo de los circuitos hidráulicos.

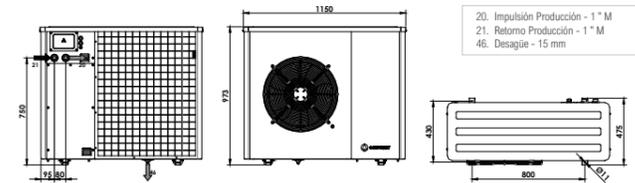
Dimensiones y tomas hidráulicas

Unidades interiores

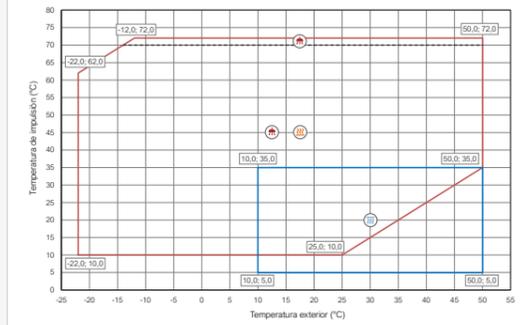
- Impulsión hacia unidad exterior ecoAIR+ - 1" M
- Retorno desde unidad exterior ecoAIR+ - 1" M
- Impulsión Climatización - 1" M
- Retorno Climatización - 1" M
- Impulsión intercambiador ACS - 1" M
- Retorno intercambiador ACS - 1" M
- Entrada AFS - 1" H
- Salida ACS - 1" H
- Retorno recirculación ACS - 3/4" H



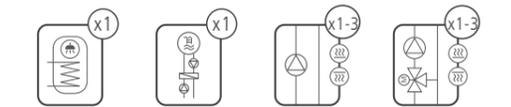
Unidad exterior - ecoAIR+



Mapa de operación

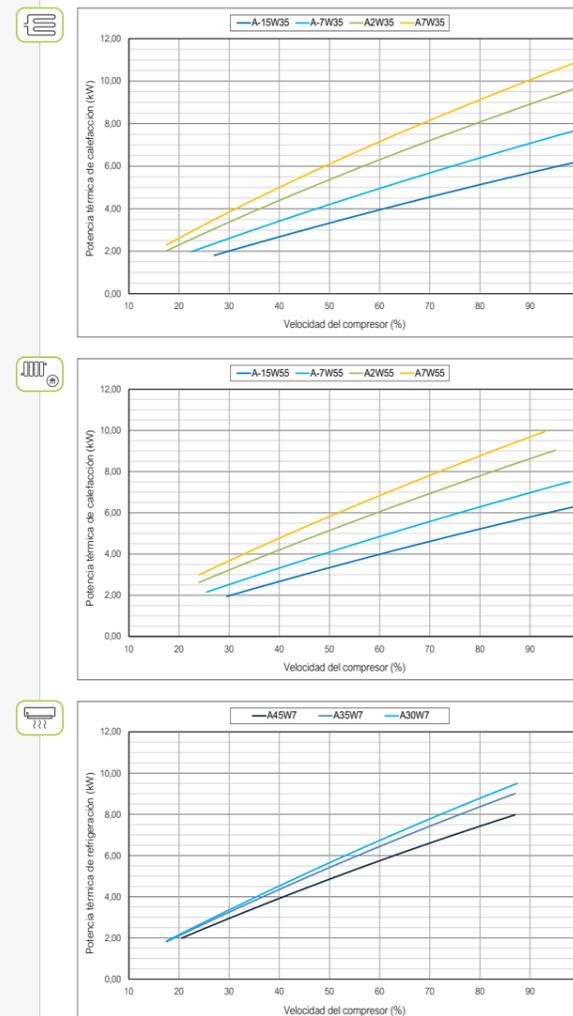


Gestión de la instalación



Curvas de funcionamiento

Prestaciones térmicas



Prestaciones hidráulicas

