

ecoAIR+ EVI 4-20

- Control de potencia térmica modulante en un amplio rango (17-100%), control de la velocidad del ventilador (20-100%) y control de caudal modulante en el circuito de producción (20-100%).
- Tecnología EVI mediante Flash Tank.
- Tecnología Inverter y compresor scroll.
- Diseño compacto que incluye circuladora de producción en el módulo exterior. Conexión hidráulica entre el módulo exterior y el interior.
- Gestión integrada de hasta 3 temperaturas de impulsión diferentes, 2 acumuladores de inercia (calefacción y refrigeración), 1 acumulador de ACS, 1 piscina y control horario de la recirculación de ACS.
- Gestión integrada de sistemas de emisión simultánea frío/calor, según esquema.
- Gestión integrada de equipos de apoyo externos auxiliares todo/nada o modulantes, como resistencias eléctricas, calderas todo/nada o calderas modulantes.
- Modelos reversibles con producción de frío activo integrada.
- Selección de la unidad interior en función de las necesidades de la instalación.
- Modelos disponibles en versión Monofásica y Trifásica.
- Hibridación fotovoltaica integrada.
- Contadores de energía integrados para consumo eléctrico, producción térmica de calor/frío y rendimientos instantáneos y estacionales mensuales y anuales.

| ESPECIFICACIONES ecoAIR+ EVI 4-20 | | UDS. | |
|--|---|--------|--------------------|
| APLICACIÓN | Lugar instalación | - | Exterior |
| | Tipo sistema captación ¹ | - | Aerotérmico |
| | ACS, Calefacción y Piscina | - | ✓ |
| PRESTACIONES | Refrigeración activa integrada | - | ✓ |
| | Rango modulación compresor | % | 17 a 100 |
| | Potencia calefacción ² , A7W35 | kW | 4,0 a 20,5 |
| | COP ² , A7W35 | - | 5,0 |
| | Potencia calefacción ² , A7W55 | kW | 8,8 a 20,8 |
| | COP ² , A7W55 | - | 3,3 |
| | Potencia refrigeración activa ² , A35W7 | kW | 4,0 a 14,8 |
| | EER ² , A35W7 | - | 3,3 |
| | Temperatura ACS máxima sin apoyo / con apoyo ⁵ | °C | 63 / 80 |
| | Nivel de potencia acústica máxima ⁶ | db | 63 |
| LÍMITES DE OPERACIÓN | Etq. energét. / ηs / SCOP W35 con control clima medio | - | A+++ / 184% / 4,57 |
| | Etq. energét. / ηs / SCOP W55 con control clima medio | - | A+++ / 155% / 3,84 |
| | Rango temperaturas calefacción / Consigna | °C | 10 a 63 / 20 a 60 |
| | Rango temperaturas refrigeración / Consigna | °C | 5 a 30 / 7 a 30 |
| | Rango de temperatura exterior de trabajo | °C | -22 a 50 |
| FLUIDOS DE TRABAJO | Presión circuito refrigerante mínimo / máximo | bar | 2,0 / 45,0 |
| | Presión circuito de producción | bar | 0,5 a 3,0 |
| | Carga de refrigerante R410A | kg | 3,5 |
| DATOS ELÉCTRICOS CONTROL | Tipo de aceite del compresor / carga de aceite | kg | POE / 1,18 |
| | Caudal de aire (75% ventilador) | m³/h | 6771 |
| | 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸ | - | ✓ |
| | Protección externa máxima recomendada ⁹ | - | C5A |
| DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR MONOFÁSICA | Fusible circuito primario transformador | A | 0,5 |
| | Fusible circuito secundario transformador | A | 2,5 |
| | 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁸ | - | ✓ |
| | Protección externa máxima recomendada ⁹ | - | C40A |
| | Consumo máximo ² , A7W35 | kW / A | 5,3 / 23,0 |
| DATOS ELÉCTRICOS BOMBA DE CALOR TRIFÁSICA | Consumo máximo ² , A7W55 | kW / A | 7,8 / 34,1 |
| | Intensidad arranque ⁷ | A | 10,8 |
| | Corrección de coseno Ø | - | 0,87/1 |
| | 3/N/PE 400 V / 50-60Hz ⁸ | - | ✓ |
| DIMENSIONES Y PESO | Protección externa máxima recomendada ⁹ | - | C16A |
| | Consumo máximo ² , A7W35 | kW / A | 5,3 / 7,7 |
| | Consumo máximo ² , A7W55 | kW / A | 7,8 / 11,4 |
| | Intensidad arranque ⁷ | A | 3,6 |
| DIMENSIONES Y PESO | Corrección de coseno Ø | - | 0,87 / 1 |
| | Altura x ancho x profundidad | mm | 1254x1350x625 |
| DIMENSIONES Y PESO | Peso en vacío (sin ensamblaje) | kg | 177 |

1. Unidad monobloc aire-agua de instalación exterior. 4. Considerando un calentamiento desde 20 a 50 °C en ausencia de consumos. 8. El rango de tensión admisible para un correcto funcionamiento de la bomba de calor es de ±10%. 10. Pendiente de certificación.

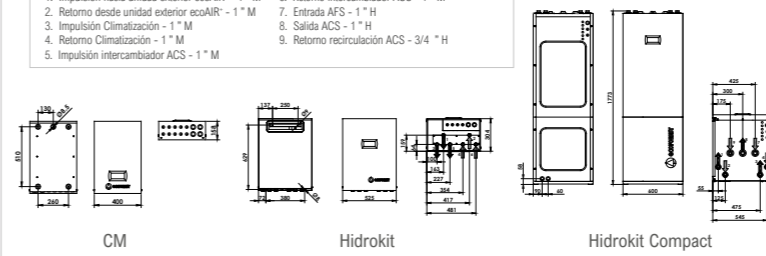
2. Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de las bombas de circulación, el ventilador y el driver del compresor. 5. Considerando un apoyo con la resistencia eléctrica de emergencia. 9. El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor. Consulte el manual de trabajo de los circuitos hidráulicos.

3. Considerando caudal en el circuito de producción conforme a norma EN 14511. 6. Conforme a EN 12102. 7. La intensidad de arranque depende de condiciones de trabajo.

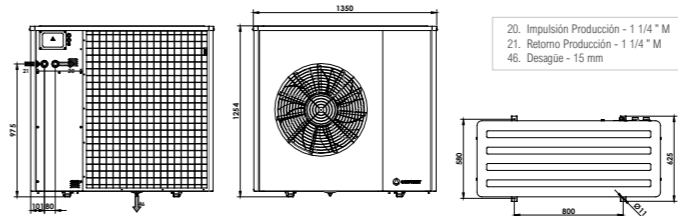
Dimensiones y tomas hidráulicas

Unidades interiores

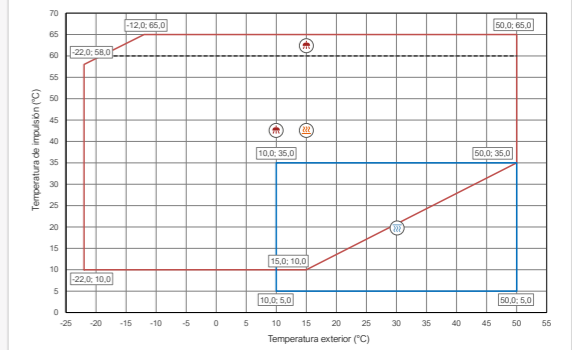
- Impulsión hacia unidad exterior ecoAIR+ - 1" M
- Retorno desde unidad exterior ecoAIR+ - 1" M
- Impulsión Climatización - 1" M
- Retorno Climatización - 1" M
- Impulsión intercambiador ACS - 1" M
- Retorno intercambiador ACS - 1" M
- Entrada AFS - 1" H
- Salida ACS - 1" H
- Retorno recirculación ACS - 3/4" H



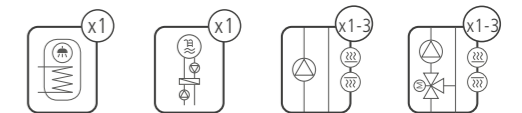
Unidad exterior - ecoAIR+



Mapa de operación

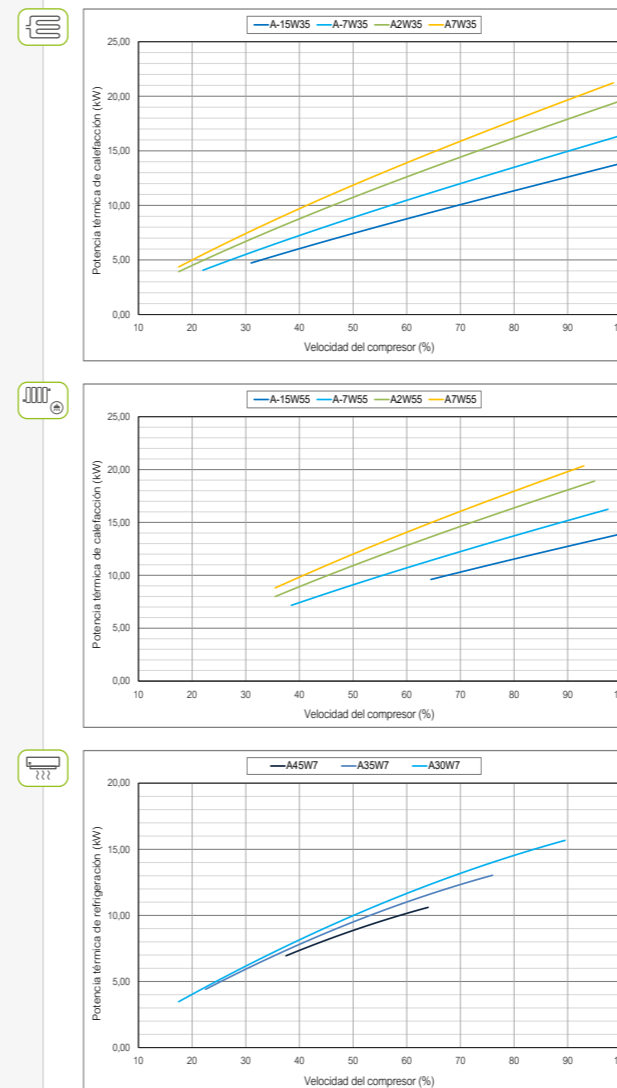


Gestión de la instalación



Curvas de funcionamiento

Prestaciones térmicas



Prestaciones hidráulicas

